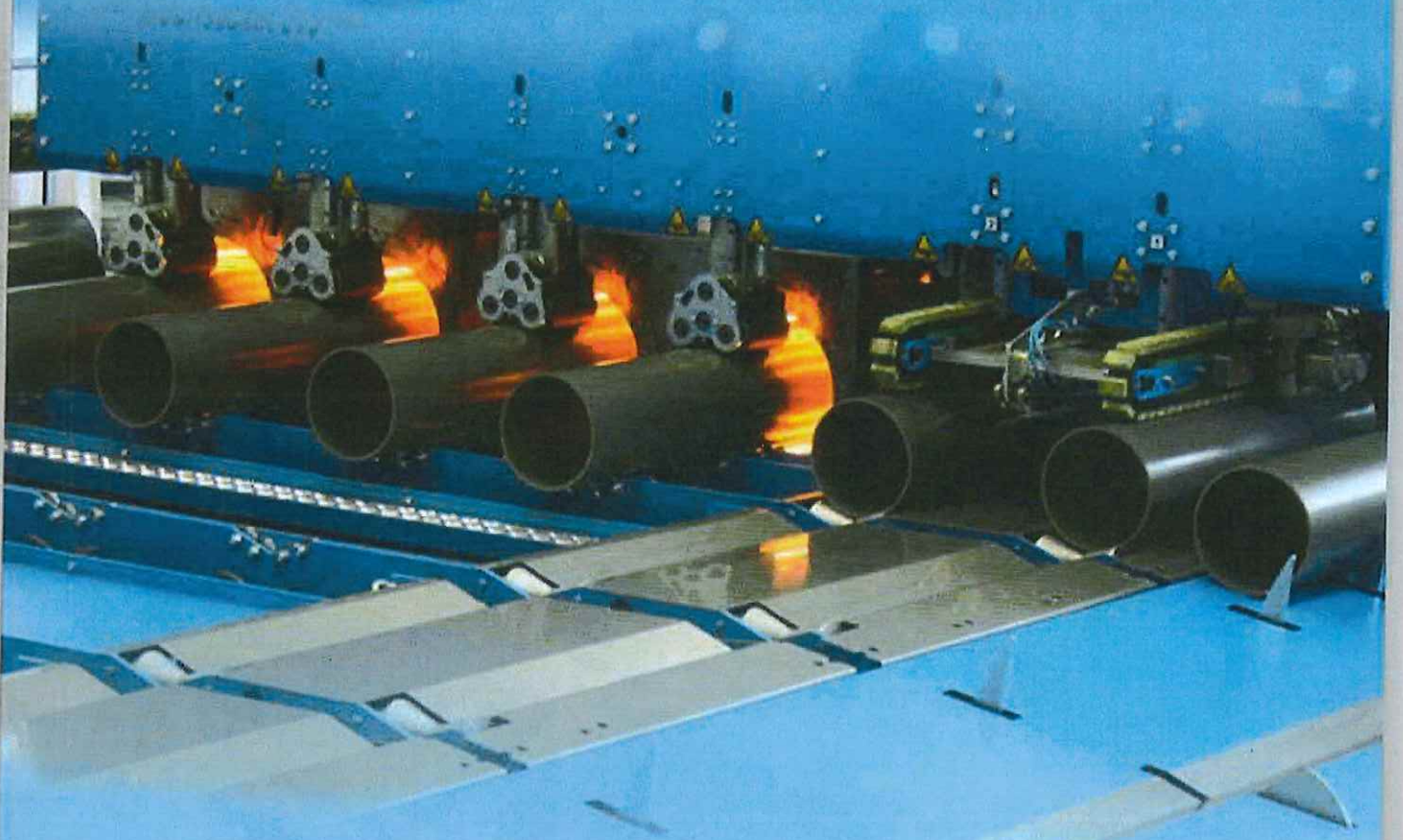


ISSN: 1302-7034

PLASTİK & AMBALAJ TEKNOLOJİSİ

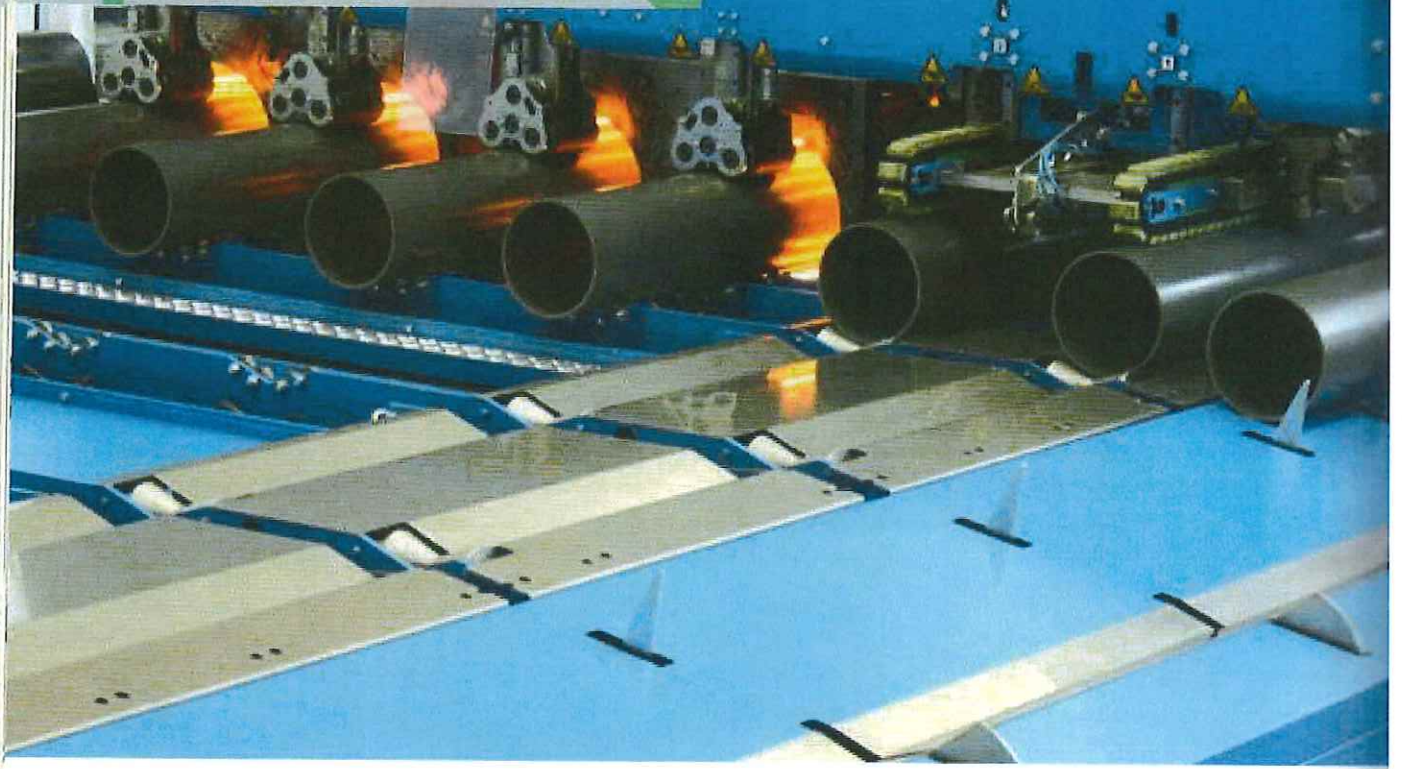
PLASTİK, AMBALAJ, MAKİNE VE KALIP SEKTÖRÜNÜN AYLIK TEKNİK DERGİSİ Yıl: 17 Temmuz - Ağustos 2012 Sayı: 178

17.yıl



- Türkiye'de bir ilk "Ambalaj Müzesi" • Ekmek israfı "Taze Kutu" ile aşılacak
- Plastik poşetlerin yasaklanması doğaya yapılabilecek en büyük kötülüktür
- Plastik enjeksiyonun geleceğine yolculuk • Plastik sektöründe soğutma ihtiyaçları ve çözüm önerileri

Ekstrüzyon Teknolojisi



IPM 25. Yılını Kutluyor

Gamma LTD.
Kenan İSTİKBAL
Elektrik Mühendisi

Bu yıl düzenlenen Milano Plastik 2012 fuarında IPM 25. Yılını kutlamasını gerçekleştirdi.

3 kişinin ortaklaşa kurduğu plastik profil ve boru ekstrüzyonu için otomatik ön düzenek makineleri üreten IPM, 1987 yılından bu yana çok yol kat etti.

Bu uzun yıllar boyunca, IPM'in sektöre getirdiği uzunluğu **0,5'den 6 metreye** bulan yüksek üretim kapasiteli modern **MULTISOCKET** muflama, eş zamanlı muflama ve conta ekleme **RS RIEBER SYSTEM**, otomatik muflama, çift ekstrüzyon hatları için paketleyici ve birçok yenilik ve buluşu boru dünyasının hizmetine sunmuştur.

Özellikle yenilikçi inline (patentli) PE ve PP korige boruların muflaması için **INJ** makinelerinin ürün yelpazesi içindedir.

Şu anda bu ürünler içerisindeki **BA500 INJ**'den devasa **BA1200 INJ**'ye kadar tüm makineler üretimdedir. Fuar sırasında ebatlarından dolayı sergilenemeyen bu devasa makina Mayıs ayının 5'inde **IPM**'in düzenlemiş olduğu **OPEN HOUSE** 'da tüm müşterilerine kendi üretim tesislerinde IPM'in 25. yıl çalışma yılı kutlamaları sırasında misafirlerine sergilenmiştir.

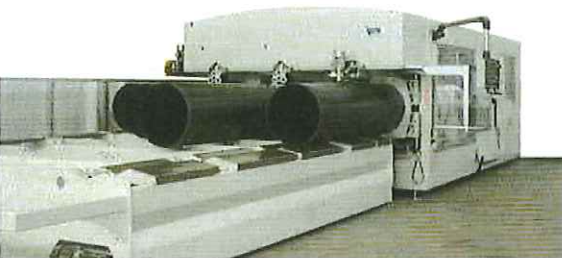
Bu makine, bugüne kadar bu ölçüler için üretilmiş en büyük korige muf makinesidir, kesme ünitesi ile birlikte Türkiye pazarında nihai sahibine ulaşacaktır. **Bu makine dış çapı 315'den 1200 mm'ye kadar muflama yapılabilir.**

IPM'in Plast Milan'da sergilemiş olduğu polipropülen boruları için yenilikçi muflama makinesi, yeni

yazılımı, uzunluğu 500mm olan borular için tümüyle otomatik paketleme sistemiyle bağlantısı olan BA 200 PP sergilenmiştir. Aslında bu tip borular ve muflama makinelerinin yüksek üretim kapasitesi düşünüldüğünde; örneğin toplama, otomatik paketleme ve büyük bir depoya taşınması (980 adet muflanmış boru/saat, her bir muflama sistemi için 50x1,8 mm ebatlarında) gün geçtikçe hat sonrasının yönetimi daha da büyük önem ve gereklilik arz etmektedir. Fakat bu borular için, tamamen otomatik bir biçimde üretilen(yardımcı veya bir insan gözünün denetimi olmadan) paketlenmektedir bu nedenle otomatik sistemlerde kalite kontrolü(otomatik olarak yerleştirilen contanın konumunun doğruluğu) çok önemli olmakta ve her üretilen muflamanın yalıtım kontrolü yapılmalıdır.

Fuarda, IPM ayrıca (kendi patentli ürünü) her bir borunun otomatik olarak paketlenmeden önce test edildiğini ve sadece testten geçenlerin otomatik paketlemeye aktarıldığını sergilemiştir.

Boru sektörü içinde üretim döngüsü içerisinde bulunan çalışan işçi yoğunluğu ve giderek artan Avrupa çevresindeki ihtiyaçlar bizleri bu yöne doğru sürüklemektedir.



Bu tür müşterilere, IPM müşteri odaklı çözümler sunmakta ve RMT robotlarının borular için taşınması ve paketlenmesi için kullanımını hedeflemektedir. Birçok ülke boru paketlemesi için otomatik paketleme sistemi istemektedir (Her bir paketin boru miktarı ve müşterinin isteğine göre düzenlenebilen paket içerisindeki boru adedi).

Her durumda ekstrüzyon hattında çalışan tam otomatik işletmeler yapmak zorundayız(bazen yukarıda belirtilmiş olan teknolojilerin hepsinin tek bir arada yapılmasında gerekebilir) ve 3000 mm'ye kadar 150mm uzunluğuna sahip 1500 boru/saat kadar paket edebiliyoruz. Dahası farklı uzunlukta olan borular elle sıralamak ve ayrı(karşıt pozisyona sahip muflanmış borular) olarak paketlenmek aynı ekstrüzyon hattında üretimlerde mümkündür.

Milano'daki fuarda, yeni nesil muflama makinesi

olan BA200 RS-RIEBER SYSTEM (160 mm PVC boru üretimiyle) tanıtıldı ve fırınlarda bulunan kısa dalga fırınlar sayesinde yüksek çıkış kapasitesine ulaşıldı. Yüksek verim ve enerji performansının yanında, işlenecek olan boruya doğrudan ve dinamik sıcaklık kontrolü sonucu olarak daha düşük enerji kullanımı ve daha iyi bir nüfuz gerçekleştirmektedir. Ayrıca ekstrüzyon hattı başlamadan önce fırınları ısıtmaya gerek olmaması da yeni özellikler arasındadır.

Özellikle dikkat edilmesi gereken makinenin ergonomisinin yanı sıra kolay ve erişilebilir bir conta magazini tasarlanmıştır. Bu magazin sadece iyi bir çalışma anatomisi sağlamanın yanında ayrıca çalışanların herhangi bir şekilde risk almasına gerek almadan veya mevcut çalışan sistemi durdurmasına gerekli olmadan tekrar doldurmasına izin verir.

Son olarak, taşıma hattına alımı için güvenilirlik ve hassasiyet ve her bir contanın muflama mandraline herhangi bir hasara yol açmadan yerleştirilmesi dikkat edilmesi gereken bir noktadır.