

Pitecno Plast

n.6

ANNO 27
AGOSTO / SETTEMBRE 2023
8,50 EURO

SFOGLIABILE ANCHE
SU SMARTPHONES E
TABLETS!

Il mensile dell'industria delle materie plastiche e degli elastomeri

Progettare, innovare, sorprendere: il compound perfetto per ogni progetto

Esperienza consolidata, investimenti continui in ricerca e sviluppo, estrema versatilità: tutto ciò rende i prodotti Novalca e Novapolimeri davvero unici nel settore.

Il mercato delle materie plastiche, da sempre in continua evoluzione, è stato negli ultimi anni caratterizzato da un aumento esponenziale nella richiesta di prodotti sempre più innovativi e versatili, capaci di rispondere pienamente alle forti aspettative della clientela in termini di qualità, performance e, soprattutto, impatto ambientale. In questo scenario complesso, il know how forte e consolidato di Novalca e Novapolimeri, unitamente all'estrema capacità di customizzazione di prodotti e processi che da sempre le contraddistingue, ha permesso alle due aziende di continuare un percorso pluriennale di crescita ed affermazione.

Non a caso, ciò che definisce e contraddistingue la policy di queste due aziende è la costante ricerca di materiali performanti a tutti i livelli, dalle prime scelte agli industrial quality, fino ai tecnopolimeri ad alte prestazioni ed ai materiali di origine post-industrial REC (Recycled Engineering Compounds), nonché l'assoluta dedizione alla propria clientela: Novalca e Novapolimeri sono in grado infatti di offrire rapidamente

il supporto tecnico necessario allo sviluppo di nuovi prodotti e soluzioni a diverse problematiche tecniche, in una logica di un tecnopolimero cucito a misura sul cliente, con un ottimo bilanciamento qualità-prezzo. Questa capacità è sicuramente un plus fondamentale, specie alla luce del recente mutato scenario di mercato: grazie all'ausilio di tecnici ed ingegneri altamente qualificati ed agli elevati standard qualitativi dei laboratori Novalca, le due aziende forniscono consulenza e assistenza fin dalle primissime fasi di sviluppo dei progetti, consigliando il prodotto maggiormente idoneo, mettendo a punto la formulazione più in linea con il raggiungimento del risultato desiderato e modificandola se necessario in corso d'opera. Pur con un iter che può a volte risultare complesso e laborioso, è comunque garantito lo sviluppo di un prodotto pienamente ad hoc, che possa fornire le migliori prestazioni possibili in funzione della specifica applicazione. Questa filosofia è stata determinante nel raggiungimento dell'ormai nota ed indiscussa abilità nella creazione di compound sartoriali con uno

studio efficace del tono colore, sempre all'insegna della massima flessibilità e della spinta continua verso l'innovazione. La solida partnership tra Novalca e Novapolimeri negli anni si è ulteriormente rafforzata e consolidata, al punto che oggi l'azienda del vicentino, che da quasi 30 anni si occupa di distribuzione e trading di materiali termoplastici in granulo, è l'unico distributore ufficiale Novalca in Italia. Caratteristico punto di forza di Novapolimeri è l'organizzazione agile e snella, che permette di fornire un servizio dinamico e puntuale, sia da un punto di vista logistico che organizzativo: grazie ad un magazzino di 2.700 mq è infatti possibile tenere scorte elevate per far fronte ad ordini improvvisi e sopperire ai tempi produttivi, fornendo poi, grazie ad un parco mezzi di proprietà, una logistica rapida e reattiva, just in time (72 ore per l'Italia). Questa rapidità nel servizio consegna va di pari passo con la capacità unica nel comparto di offrire informazioni in tempi rapidi, garantendo inoltre una documentazione tecnica sempre aggiornata e completa.



**COLORE
INNOVAZIONE
SOSTENIBILITÀ**

**NEI NUOVI
TAILOR MADE
COMPOUNDS**

Novapolimeri srl

NOVAPOLIMERI SRL
DISTRIBUTORE UFFICIALE
COMPOUND NOVALCA
TRADING DI MATERIALI
TERMOPLASTICI IN GRANULO

tel. +39 0424 514211 (r.a.)
novapolimeri@novapolimeri.com
www.novapolimeri.com



Da IPM, la bicchieratrice BA 630 BIAx per PVC orientato e biorientato

IPM srl, leader nella costruzione di macchine per l'estrusione e la lavorazione di tubi in plastica, ha recentemente progettato una nuova serie di bicchieratrici per tubi in PVC-O, orientato o biorientato, dal diam.180mm al diametro 630mm.



I soci di IPM srl: Bruno Barabani, Silvia Geminiani e Claudio Argnani

Cos'è il PVC-O? Il PVC è un polimero le cui molecole sono orientate in modo casuale. Nel PVC-O, in determinate condizioni di pressione - temperatura - velocità, stirando il materiale si ottiene l'ordinamento delle molecole, formando così una struttura laminare (a strati) che migliora sensibilmente le proprietà fisiche e meccaniche del PVC, conferendo caratteristiche eccezionali e ulteriori straordinari vantaggi competitivi, pur mantenendo le caratteristiche della materia prima di origine.

Nei tubi in PVC biorientato la distensione avviene in due direzioni: radiale e assiale. Si ottiene così un sistema in PVC Biorientato, che conferisce al tubo prestazioni superiori e maggiore resistenza. (consentendo un notevole risparmio di materia prima rispetto ad un tubo in PVC tradizionale per pressione).

Da sottolineare inoltre che la comprovata qualità dei tubi in pressione in PVC, l'ottimo rapporto tecnico-economico, nonché l'elevata

durabilità, sicurezza e riciclabilità, hanno reso questa tipologia di tubi l'alternativa ideale per la conduzione di tutti i tipi di fluidi in pressione.

Campi di applicazione:

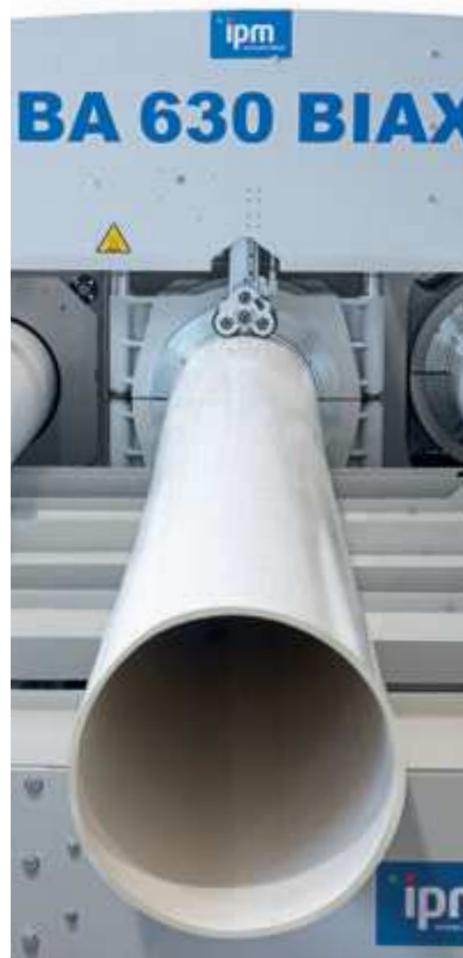
- sistemi di approvvigionamento di acqua potabile in pressione
- sistema di irrigazione
- sistemi di sanificazione a pressione
- altre applicazioni interrate per l'utilizzo di acqua non potabile in pressione (riutilizzo acque recuperate, reti antincendio...)

In questa sede, presentiamo la bicchieratrice BA 630 BIAx, per tubo PVC-orientato e biorientato.

Come funziona

Il ciclo di bicchieratura è costituito da più fasi, la prima e la seconda di riscaldamento dell'estremità, la terza di formatura e raffreddamento.

Il riscaldamento avviene in forni speciali con riscaldatori radianti ad onde corte che emet-



tono istantaneamente calore non appena vengono accesi. Le onde di calore ad alta frequenza attraversano l'aria senza riscaldarla, senza alcuna perdita causata dalle correnti d'aria o dalla risalita del calore. Un particolare dispositivo permette l'ottimizzazione del riscaldamento preservando la superficie del tubo da bruciature e surriscaldamenti. Il risultato è un'estremità del tubo, riscaldata in maniera precisa ed omogenea a temperatura di poco

superiore a quella di transizione vetrosa tale da permettere la formatura del tubo, non perdendo la biorientazione e i suoi vantaggi.

Il gruppo di formatura è particolarmente robusto ed affidabile, a causa delle importanti forze di deformazione in gioco. Infine grazie all'utilizzo di aria in pressione ed al raffreddamento del bicchiere con acqua nebulizzata è possibile ottenere un bicchiere con profilo ben definito, dimensionalmente corretto e stabile, mantenendo un'elevata capacità produttiva.

La BA 630 BIAx come tutta la gamma delle BA BIAx, permette di lavorare tubi prodotti secondo le norme EN 17176, Ansi/Awwa C909 e Astm F1483, AS/NZS 4441, CAN/CSA -B137 e ISO 16422.

www.ipm-italy.it

PLAST: Hall 13 stand D62

Due traguardi importanti per IPM: CRIBIS Prime Company e Campione dell'Export 2023

A gennaio di quest'anno IPM ha ottenuto il CRIBIS Prime Company, che premia le aziende capaci di mantenere un'elevata affidabilità economico-commerciale e che sono virtuose nei pagamenti verso i fornitori. "Siamo orgogliosi di aver ricevuto, ancora una volta, questo riconoscimento: CRIBIS Prime Company attesta la nostra massima affidabilità commerciale e la puntualità nei pagamenti ai fornitori, confermando il nostro impegno costante a migliorarci. Grazie a questo attestato, i nostri clienti e i nostri partner commerciali possono essere certi di poter contare su di noi come partner affidabili e professionali. A questo dobbiamo aggiungere che, nello scorso mese di marzo, IPM srl ha ricevuto il prestigioso titolo di Campione dell'Export 2023, un riconoscimento attribuito da Statista GmbH (azienda tedesca specializzata in ricerche di mercato e analisi di dati aziendali) in collaborazione con Il Sole 24 Ore per premiare le 250 aziende italiane con il più alto livello di esportazioni in rapporto al fatturato. Un risultato importante e di grande soddisfazione. Da tempo abbiamo orientato le nostre strategie verso l'export, credendo fortemente nel Made in Italy, scelte che sempre più si sono rivelate fondamentali e vincenti. Un profondo ringraziamento va a tutti i clienti che ci hanno scelto, ai partner che da sempre ci sostengono, ed a tutti i collaboratori che, affrontando sempre nuove sfide, quotidianamente ci accompagnano in un percorso di continua crescita".



Soluzioni digitali ENGEL per la smart factory

I prodotti e i servizi digitali ENGEL offrono un valido supporto lungo l'intero ciclo di vita del prodotto, dalla progettazione alla campionatura, alla produzione fino alla manutenzione e assistenza. Le soluzioni digitali ENGEL permettono di sfruttare al massimo il potenziale del sistema di stampaggio a iniezione ENGEL e di ridurre in modo sostenibile il CO₂ footprint.

Scopri le tecnologie ENGEL a PLAST Milano
5-8 Settembre 2023

ENGEL
be the first

Per saperne di più:
engelglobal.com/inject-4-0

